



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr. 18/PP02

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

P100/A1, P150/A1, P200/A1, P50/A1 H

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Elementy połączenia oraz rusztu sufitu podwieszanego do zastosowania wewnątrz budynków

3. Producent:

BARWA SYSTEM Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 21, 11-034 Stawiguda

4. Upoważniony przedstawiciel:

Nie dotyczy

5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 3

6a. Norma zharmonizowana:

PN-EN 13964:2014-05

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, nr AB 023

6b. Europejski dokument oceny:

Nie dotyczy

Europejska ocena techniczna:

Nie dotyczy

Jednostka ds. oceny technicznej:

Nie dotyczy

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Nie dotyczy

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Właściwości podstawowe	Poziomy i/lub klasy	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Reakcja na ogień	Klasa A1- dot. coil coating	PN-EN 13964:2014-05, zgodnie z Decyzją Komisji 96/603/EC z dnia 04.10.1996r. (z poprawkami 2000/605/EC z dnia 26.09.2000r. oraz 2003/424/EC z dnia 06.06.2003r.) ustanawiającej wykaz produktów należących do klasy A1 w zakresie reakcji na ogień, jako materiał niepalny bez wymogu przeprowadzania prób.
	Klasa A2-s1,d0- dot. lakierowania proszkowego	PN-EN 13501-1
Uwalnianie formaldehydu	NPD	-
Wytrzymałość na rozbicie (bezpieczne rozbicie)	NPD	-
Wytrzymałość na zginanie	NPD	-
Nośność - wymiary i tolerancje	Wg. tabeli 1,2	PN- EN 13964:2005 Badania typu nr. raportu NK-0626/P/09 oraz LK00-2026/13/Z00NK
Pochłanianie dźwięku	Klasa C oraz D (wg. tabeli 3)	Pomiary pochłaniania dźwięku w komorze pogłosowej wg. PN-EN ISO 354:2005; obliczenie wskaźnika wg. PN-EN ISO 11654:1999; raport z badań i oceny właściwości wyrobu nr. LZF00-02931/18/Z00NZF
Przewodność cieplna	NPD	-
Trwałość	Klasa B	PN-EN 13964:2014-05



Tabela 1. Nośność dźwigara wyznaczona z warunku ugięcia dopuszczalnego max. L/500 (1 klasa ugięcia).

Charakterystyka	Sztywność przy zginaniu	Dopuszczalny moment zginający	Średnia siła powodująca ugięcie maksymalne	Średnia siła niszcząca
Badanie zasadnicze- dźwigar stalowy TA1, Lmax.= 1000 mm	$EI= 8,5458 \cdot 10^9$ [Nmm ²]	dop M= 20,5 [Nm]	$\bar{F}_u= 82$ [N]	$\bar{F}_u= 554,8$ [N]

Tabela 2. Nośność elementów zawiesi (stalowych)- połączenie.

Charakterystyka	Dopuszczalne obciążenie	Średnia siła niszcząca
Dźwigar + wieszak sprężynowy (podwójny)	dop F= 260 [N]	$\bar{F}_u= 1159$ [N]
Dźwigar + pręt gwintowany (M6)	dop F= 453 [N]	$\bar{F}_u= 2347$ [N]

Tabela 3. Pochłanianie dźwięku.

Cechy badane	Wynik badania	Klasa pochłaniania
Sufit P50/A1 H z perforacją AP3 (25%), z wgrzaną włókniną akustyczną SoundTex o gramaturze 63 g/m ² , wkładka- wełna mineralna o gęstości 30 kg/m ³	$\alpha_w= 0,60$ (L)	C
Sufit P50/A1 H z perforacją AP3 (25%), z wgrzaną włókniną akustyczną SoundTex o gramaturze 63 g/m ²	$\alpha_w= 0,50$ (L)	D

8. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna:

Nie dotyczy

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Arkadiusz Iwanowicz – Dyrektor Produkcji

Stawiguda 25.02.2019

(miejsce i data wydania)

„BARWA SYSTEM” Sp. z o.o.
11-034 Stawiguda, ul. Przemysłowa 21
tel. (89) 522 09 10, tel./fax 512 65 96
NIP 739-28-75-782

"BARWA SYSTEM" Sp. z o.o.
DYREKTOR PRODUKCJI

mgr inż. Arkadiusz Iwanowicz

(podpis)